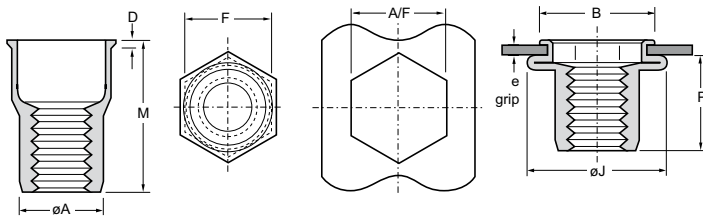




For installation information please refer to the tooling overview and manuals on our website.
 Pour les conditions de pose, merci de vous référer à la description de l'outil et aux manuels disponibles sur notre site Web.
 Angaben zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte der Geräteübersicht und den Betriebsanleitungen auf unserer Website.
 Per informazioni sull'installazione preghiamo consultare i manuali e la panoramica degli attrezzi sul nostro sito web.
 Para ver información sobre máquinas de colocación, consulte nuestra página web, apartados visión general de máquinas y manuales.

English	Français	Deutsch	Italiano	Español
Low profile	Auto-affleurante	Extra kleiner Kopf	Testa a fila	Sin ala
Hexagonal body	Hexagonal corps	Hexagonaler Schaft	Hexagonal corpo	Hexagonal cuerpo
Low carbon steel*	Acier bas carbone*	Stahl*	Acciaio a basso tenore di carbonio*	Acero bajo en carbono*
Zinc plated	Revêtement zingué	Verzinkt	Zincato	Zincado
Clear trivalent passivated	Passivation claire trivalente	Klar chromatiert, Cr6-frei	Passivazione chiara trivalente	Pasivado claro trivalente

* : DIN EN 10263-2 Qst 34-3, BS EN/DIN 10263-2 C8C, Werkstoff 1.0213, SAE 1008



Thread filetage / Gewinde / filetto / rosca	A/F	e (grip)		øA	B	D	F	øJ	M	P	Part No/ref
		min.	max.								
M4 x 0.7	6.0	0.50	2.00	± 0.08	max.	± 0.07	± 0.08	max.	± 0.50	max.	39101-74020
M5 x 0.8	7.0	0.50	3.00	± 0.08	max.	± 0.07	± 0.08	max.	± 0.50	max.	39101-75030
M6 x 1.0	9.0	0.50	3.00	± 0.08	max.	± 0.07	± 0.08	max.	± 0.50	max.	39101-76030
M8 x 1.25	11.0	0.50	3.00	± 0.08	max.	± 0.07	± 0.08	max.	± 0.50	max.	39101-78030
M10 x 1.5	13.0	1.00	3.50	± 0.08	max.	± 0.07	± 0.08	max.	± 0.50	max.	39101-70035

all dimensions in mm / en millimètres / alle Maße in mm / in millimetri / en milímetros

Thread filetage / Gewinde / filetto / rosca	 Recommended max. torque Nm max.	 Pull-out kN	 Torque-to-turn Nm min.	 Push-out kN
	M4 x 0.7	5.1	6.3	4.2
M5 x 0.8	7.9	8.8	7.5	2.6
M6 x 1.0	12.4	14.4	10.7	3.2
M8 x 1.25	32.0	15.0	22.7	4.1
M10 x 1.5	45.0	19.7	38.5	5.2